

# Durethan® BKV115H3.0 DUS008

## PA6-I-GF15

15% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 耐冲击改性

| 性能                | 典型资料                  | 单位    | 测试方法            |
|-------------------|-----------------------|-------|-----------------|
| 流变性能              | 干 / 已调节               |       |                 |
| 成型收缩率(平行)         | 0.45 / *              | %     | ISO 294-4       |
| 成型收缩率(垂直)         | 0.55 / *              | %     | ISO 294-4       |
| 机械性能              | 干 / 已调节               |       |                 |
| 拉伸模量              | 5600 / 2800           | MPa   | ISO 527-1/-2    |
| 断裂应力              | 115 / 65              | MPa   | ISO 527-1/-2    |
| 断裂伸长率             | 4 / 12                | %     | ISO 527-1/-2    |
| 弯曲模量              | 4900 / 2500           | MPa   | ISO 178         |
| 弯曲强度              | 185 / 95              | MPa   | ISO 178         |
| 简支梁无缺口冲击强度(+23°C) | 65 / 80               | kJ/m² | ISO 179/1eU     |
| 简支梁无缺口冲击强度(-30°C) | 50 / -                | kJ/m² | ISO 179/1eU     |
| 简支梁缺口冲击强度(+23°C)  | 1.583E+22 / 15        | kJ/m² | ISO 179/1eA     |
| 简支梁缺口冲击强度(-30°C)  | 1.583E+22 / 1.583E+22 | kJ/m² | ISO 179/1eA     |
| 热性能               | 干 / 已调节               |       |                 |
| 熔融温度(10°C/min)    | 220 / *               | °C    | ISO 11357-1/-3  |
| 热变形温度(1.80 MPa)   | 195 / *               | °C    | ISO 75-1/-2     |
| 热变形温度(0.45 MPa)   | 215 / *               | °C    | ISO 75-1/-2     |
| 燃烧性 ( 1.5mm厚度 )   | HB / *                | class | IEC 60695-11-10 |
| 厚度为h时的燃烧性         | HB / *                | class | IEC 60695-11-10 |
| 厚度为h时的燃烧性         | HB / *                | class | IEC 60695-11-10 |
| 灼热丝引燃温度GWIT       | 725 / -               | °C    | IEC 60695-2-13  |
| GWIT (厚度(1))      | 0.75 / -              | mm    | IEC 60695-2-13  |
| 灼热丝引燃温度GWIT       | 700 / -               | °C    | IEC 60695-2-13  |
| GWIT (厚度(2))      | 1.5 / -               | mm    | IEC 60695-2-13  |

性能

# Durethan® BKV115H3.0 DUS008

| 性能                | 典型资料      | 单位    | 测试方法                 |
|-------------------|-----------|-------|----------------------|
| 其它性能              | 干 / 已调节   |       |                      |
| 密度                | 1230 / -  | kg/m³ | ISO 1183             |
| 0                 | 数值        |       |                      |
| 空气干燥机干燥温度         | 80        | °C    |                      |
| 空气干燥机干燥温度         | 2-6       | h     |                      |
| 残余水分含量            | 0.03-0.12 | %     | acc. to Karl Fischer |
| 熔体温度(Tmin - Tmax) | 260-290   | °C    |                      |
| 模具温度              | 80-100    | °C    |                      |